

INSTRUKCJA MONTAŻU BLATÓW KUCHENNYCH JUAN

WSTĘP

Przedmiotem instrukcji jest metoda montażu blatów kuchennych laminowanych, wykonanych w technologii postformingu oraz sposoby zabezpieczania wąskich płaszczyzn. Instrukcja przeznaczona jest dla ekip montażowych i klientów indywidualnych. Zalecane jest aby montaż wykonany był przez doświadczoną firmę w celu uniknięcia trwałych uszkodzeń.

CHARAKTERYSTYKA

Blaty kuchenne wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 28 lub 38mm, w klasie higieny E1. Materiałem pokrywającym płytę jest laminat wysokociśnieniowy HPL, zgodny z normą PN-EN438. Spodnia strona blatu oklejona jest papierem przeciwpędnym 3-warstwowym. Połączenie laminatu z papierem przeciwpędnym zabezpieczone jest klejem poliuretanowym wodoodpornym, tworzącym specjalną spoinę, która jest elastyczna i odporna termicznie. Każdą surową krawędź należy dokładnie zabezpieczyć. Kleje używane na płaszczyznę oraz zaoblenie wykonane są na bazie PVAC w trzeciej klasie wodoodporności i oczywiście dopuszczone do stosowania przez Państwowy Zakład Higieny.

MONTAŻ

1. Blaty należy montować po zakończeniu wszelkich prac murarsko- tynkarskich w pomieszczeniach ogrzewanych.
2. Blaty należy montować i użytkować w pomieszczeniach zamkniętych i wentylowanych gwarantujących ich zabezpieczenie przed czynnikami takimi jak: wysoka wilgotność, ekstremaalne temperatury oraz bezpośrednie działanie promieni słonecznych i wody.
3. Każdy blat powinien zostać sprawdzony przed montażem pod względem wymiarów, uszkodzeń mechanicznych, widocznych wad i różnic kolorystycznych.
4. Każdą surową krawędź blatu należy dokładnie zabezpieczyć. Do tego celu można użyć obrzeża w tym samym kolorze, co laminat dekoracyjny- dostępnym u producenta blatów, PCV, ABS, HPL lub listwami profilowymi, które należy zabezpieczyć przeznaczonymi do tego prac uszczelniającymi (wodoodpornymi, bakterioobójczymi, grzybobójczymi np. sylikony, kleje, uszczelniacze poliuretanowe).
5. W trakcie montażu blatów, aby chronić ich powierzchnię należy nie zrywać folii zabezpieczającej (laminaty z połyskiem) oraz unikać cięcia, szlifowania i uderzania zarówno tępymi, jak i ostrymi narzędziami bezpośrednio na ich powierzchni, aby uchronić przed uszkodzeniem.
6. Wszelkie otwory i wycięcia wykonane w blacie muszą posiadać zaokrąglone krawędzie. Zapobiegnie to pękaniu powierzchni laminatu dekoracyjnego.
7. Docinanie blatu na żądany wymiar należy wykonać na pilarsce tarczowej zaopatrzonej w piłę z węglkami spiekanyymi, stali szybkoobrotowej lub diamentowe oraz podcinak. W pierwszej kolejności narzędzie powinno skrawać laminat (ostrze skrawa laminat z góry dociskając go do stołu piły). Zmniejsza to prawdopodobieństwo uszkodzenia części dekoracyjnej blatu.
8. Sprzęt AGD należy montować zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu. W miejscu zmywarki, na spodnią część blatu konieczne jest zamontowanie zabezpieczenia

przeciwwilgociowego dostarczonego wraz ze sprzętem AGD. Element ten należy zainstalować na dolnej płaszczyźnie, tak by przylegał do czołowej krawędzi blatu.

9. Montaż zlewu, armatury i sprzętu AGD należy wykonać zgodnie z instrukcją producenta z zastosowaniem taśm stabilizacyjnych. Podczas osadzania ich na blacie należy zastosować dodatkowe zabezpieczenie w postaci środków wodoodpornych (np. silikon sanitarny lub innego rodzaju uszczelniacze wodoodporne i poliuretanowe). Wszystkie otwarte krawędzie przed montażem powinny być zabezpieczone przed działaniem wody oraz pary wodnej. Natomiast wszelkie elementy zabudowy powinny być umocowane na stałe, przy wykorzystaniu dostępnych środków montażowych.

10. Obrobione krawędzie należy oczyścić z pyłu, wiórów i dokładnie wyszlifować. Podczas zabezpieczania blatu można użyć taśmy malarskiej, która umożliwi osłonięcie miejsc, na których środek zabezpieczający nie powinien się znaleźć. Dopiero po tych czynnościach należy przystąpić do zabezpieczania blatu środkami wodoodpornymi. Tę czynność należy wykonać możliwie dokładnie tak, aby surowe krawędzie obu łączonych blatów zostały w całości pokryte tymi środkami. Łączone w ten sposób blaty należy tak przymocować do szafek, aby nie miały możliwości rozsuwania się i uszkodzenia wykonanych zabezpieczeń. Zalecamy, aby łączenie blatu było możliwie jak najdalej od krawędzi zlewu i wykonane w ten sposób aby powstałe przy cięciu wąskie płaszczyzny były do siebie równoległe – co zapewni maksymalną powierzchnię łączenia.

11. Wszelkie zabezpieczenia znajdujące się na powierzchni produktu należy zdjąć bezpośrednio po zakończeniu prac montażowych, a nadmiar środków uszczelniających wpływających spomiędzy powstałych połączeń niezwłocznie usunąć.

12. Przy obróbce wykończeniowej nie wolno dopuścić do powstania przeszlifowania na krawędzi styku obrzeża z laminatem dekoracyjnym i papierem przeciwprężnym.

13. Blaty pozbawione fabrycznego profilu zaoblenia nie podlegają reklamacji.

**W PRZYPADKU WĄTPLIWOŚCI LUB PROBLEMÓW ZWIĄZANYCH Z MONTAŻEM
BLATÓW PROSIMY O NIEZWŁOCZNY KONTAKT Z DZIAŁEM TECHNICZNYM.**

**DZIĘKUJEMY ZA ZAKUP BLATÓW FIRMY JUAN I ŻYCZYMY SATYSFAKCJI Z
UŻYTKOWANIA ZAKUPIONEGO PRODUKTU. ZAPRASZAMY RÓWNIEŻ DO
ZAPOZNANIA SIĘ Z POZOSTAŁĄ OFERTĄ NASZEJ FIRMY ZNAJDUJĄCEJ SIĘ NA
STRONIE WWW.JUAN.PL**